



ART.-NR. : 100365

Unsere Forceturn-Serie ist die optimale Lösung für Kunden, die große Teile mit einer leistungsstarken CNC-Drehmaschine bearbeiten wollen. Das robuste Flachbett-Design sorgt für eine hohe Präzision bei der Bearbeitung schwerer Werkstücke, die bis zu 5.000 mm lang sein können. Die Steuerung ist einfach zu bedienen und verfügt über eine Teach-in-Funktion. Durch die beiden elektronischen Handräder kann die Maschine ähnlich wie eine manuelle Drehmaschine bedient werden. Optionen ermöglichen die Anpassung an spezielle Anforderungen. Damit ist die Forceturn Serie die beste Wahl für Instandhaltungsabteilungen oder Einzelteillfertigung.

- Leistungsstarker Hauptantrieb für schwere Zerspanung
- 4-fach Servo-Werkzeugwechsler
- Manueller Betrieb über 2 elektronische Handräder möglich
- Zyklenprogrammierung für die Serienproduktion

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

| | |
|---------------------------|---------|
| Drehdurchmesser über Bett | 818 mm |
| Bettbreite | 450 mm |
| Spitzenhöhe | 420 mm |
| Umlauf-Ø über Support | 570 mm |
| Werkstücklänge (max.) | 5100 mm |

VERFAHRWEGE

| | |
|--------------------|---------|
| Verfahrweg X-Achse | 450 mm |
| Verfahrweg Z-Achse | 5000 mm |

HAUPTSPINDEL

| | |
|-----------------|-----------------------|
| Drehzahlbereich | 20 1/min - 1500 1/min |
| Spindelaufnahme | A1-11 |
| Spindelbohrung | 105 mm |

EILGANG

| | |
|-----------------|-------------|
| Eilgang X-Achse | 5000 mm/min |
| Eilgang Z-Achse | 5000 mm/min |

WERKZEUGTRÄGER

| | |
|-----------------------|---------|
| Anzahl Werkzeugplätze | 4 Stück |
|-----------------------|---------|

GENAUIGKEITEN

| | |
|--------------------------------|----------|
| Positioniergenauigkeit X-Achse | 0.015 mm |
| Positioniergenauigkeit Z-Achse | 0.03 mm |
| Wiederholgenauigkeit X-Achse | 0.007 mm |
| Wiederholgenauigkeit Z-Achse | 0.015 mm |

REITSTOCK

| | |
|-----------------------------|--------|
| Reitstockkonus | 5 MK |
| Reitstockpinolendurchmesser | 105 mm |
| Reitstockpinolenhub | 170 mm |

ANTRIEBSLEISTUNGEN

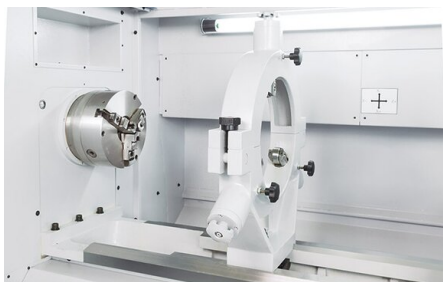
| | |
|--------------------------------|--------|
| Motorleistung Hauptantrieb | 22 kW |
| Hauptantrieb, konst. Belastung | 15 kW |
| Motorleistung X-Achse | 2 kW |
| Motorleistung Z-Achse | 3.6 kW |
| Gesamtleistungsaufnahme | 40 kVA |

MASSE UND GEWICHTE

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| Abmessungen (L x B x H) | 7.5 m x 2.25 m x 2.45 m |
| Gewicht | 8000 kg |



Automatischer, schwerer 4-fach Servo-Stahlhalter für programmgesteuerten Werkzeugwechsel



Option: feste Lünette bis zu 400 mm Durchmesser



Leichte Handhabung: zum Positionieren kann der Reitstock an den Support gekoppelt werden



Kompakte Bedieneinheit mit elektronischen Handrädern



Schnittstelle zur Datenübertragung, schwenkbare Steuerungsbedieneinheit

PRODUKTDDETAILS

Highlights

- Die Fagor-Steuerung überzeugt durch intuitive, schnell erlernbare Zyklenprogrammierung und den komfortablen Profileditor für Serien- und Einzelfertigung komplexer Werkstücke
- Bediensicherheit durch hervorragende, grafische Simulation
- 2 elektronische Handräder am Bedienpult für manuellen Betrieb, sowie einfaches und schnelles Einrichten neuer Werkstücke und Werkzeuge

Maschinenkonstruktion

- Das mit viel Erfahrung konstruierte und gefertigte Maschinenbett zeichnet sich durch großdimensionierte Führungen aus - gehärtet, geschliffen und gegenbeschichtet
- Kraftvoller Servo-Hauptantriebsmotor für schwere Werkstücke bis 1.700 kg
- Eine leistungsfähige Kühlmittelanlage und die automatische Zentralschmierungseinheit sind serienmäßig
- Spindelbohrung 85mm (Modelle 630) oder 105mm (Modelle 800)

Spindel

- Stufenlos programmier- und regelbare Spindeldrehzahlen mit automatisch schaltendem 3-Stufen Hauptgetriebe

Hauptgetriebe

- Motorleistung 15/22 kW

Werkzeugwechsler

- Automatischer, schwerer 4-fach Servo-Stahlhalter für programmgesteuerten Werkzeugwechsel

SERIENAUSSTATTUNG

Fagor 8058 Elite Steuerung
 2 elektronische Handräder
 Automatisches 3-Stufen Getriebe
 4-fach Servo-Stahlhalter
 3-B-Futter Ø 300 mm
 Reitstock
 Kühlmittleinrichtung
 Zentralschmierung
 Arbeitsleuchte
 Bedienwerkzeug
 Bedien- und Programmieranleitung

OPTIONEN

- Feste Lünette (280-400 mm), Art.-Nr. : 250941
- Feste Lünette (130-370 mm), Art.-Nr. : 250939
- Feste Lünette (50-300 mm), Art.-Nr. : 250940
- Ketten-Späneförderer, Art.-Nr. : 254040
- Mitl. Lünette (50-250 mm), Art.-Nr. : 250942
- Sauter 8-Fach VDI 40 hydr. Servorevolver, Art.-Nr. : 254036



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**